

APX® FH+

PREMIUM EXTRA CERA/RESINA PER TESTINE FLAT HEAD

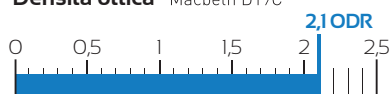
POLIVALENZA DEI RICETTORI ED ELEVATA SENSIBILITÀ
OTTIMA RESISTENZA ALLO SFREGAMENTO E BUONA
RESISTENZA AL GRAFFIO

OTTIMA QUALITÀ DI STAMPA AD ALTA VELOCITÀ

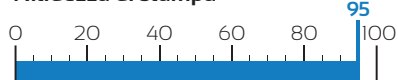
La cera-resina maggiore APX® FH+ offre una qualità di stampa e proprietà di resistenza meccaniche superiori agli standard presenti nel mercato. Assicura un'ottima qualità di trasferimento a bassa energia su qualsiasi supporto liscio, sia carta che supporti sintetici.

QUALITÀ DI STAMPA

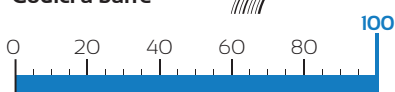
Densità ottica Macbeth D19C



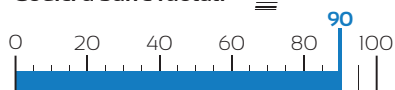
Nitidezza di stampa



Codici a barre

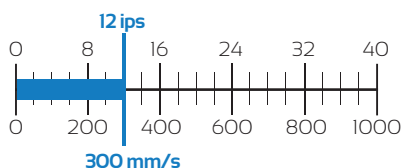


Codici a barre ruotati



SENSIBILITÀ

Velocità di stampa



Energia di stampa



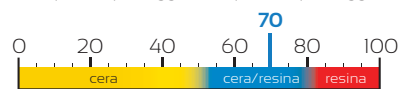
Compatibilità

Carte vellum	● ● ●
Carte patinate	● ● ●
Carte lucide	● ● ●
Ricettori sintetici	● ● ●

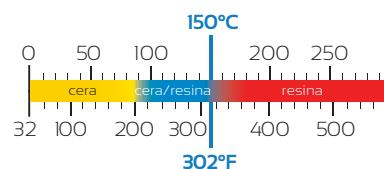
RESISTENZA

Resistenza Meccanica

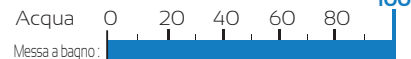
Crockmeter, 680 g/cm².
Stampa sempre leggibile dopo 200 passaggi.



Resistenza alla temperatura



Altre resistenze



AWR®B AWR®470 AWX®FH

APR®S

APX®FH+

AKR®7+

AKR®B

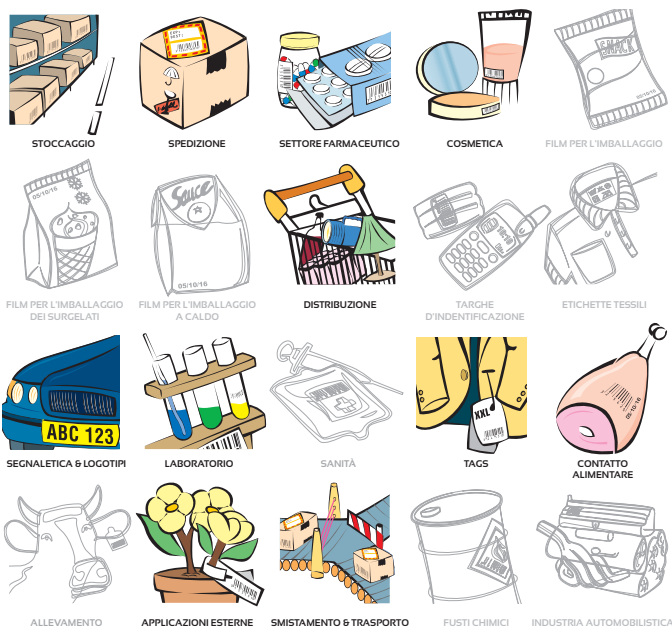
AKR®S

Inferiore	NITIDEZZA DI STAMPA	Superiore
Inferiore	RESISTENZA MECCANICA	Superiore
Uguale	NEREZZA	Inferiore

AREE DI APPLICAZIONI

Le prestazioni dell'APX® FH+ rispondono alle esigenze dei seguenti settori :

(Per altre applicazioni, contattateci)

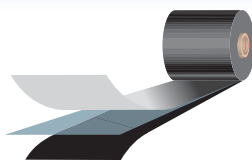


SPECIFICHE DEL NASTRO

Backcoating :

A base di silicone.
Coefficiente di frizione :
Kd < 0.2.

Backcoating →
Film PET →
Strato(l) d'inchiostro →



Inchiostro :

Cera/Resina.
Punto di fusione :
85°C / 185°F
(procedure ARMOR).

Stoccaggio :

12 mesi, 5-35°C,
20-80 % di umidità.

Film PET :

Spessore : 4.5 µm.

Nastro :

Spessore (nero) : < 9 µm.
Il nastro è trattato anti-statico.

CERTIFICAZIONI

Conforme REACH / SVHC : 1907/2006/CE

Contatto con gli alimenti : 1935/2004/CE

Metalli pesanti : - 2002/95/CE
- 2002/96/CE
- 2011/65/CE

California Proposition 65

Privo di alogeni



GAMMA COLORI

Per altri colori, consultare le gamme APR® o AXR® con prestazioni simili.

● Nero

SVILUPPO SOSTENIBILE

ARMOR valutazione dell'APX®FH+ :

Paragone con altri nostri prodotti.

Ambiente



Economia



Il film viene prodotto in uno degli stabilimenti più organizzati e premiati del settore :



Certificazioni qualità, salute, sicurezza e ambiente :

ISO 9001: 2008 ISO 14001: 2004
OHSAS 18001: 2007 ISO 50001: 2011



Responsible Care: Il programma della International Council of Chemical Associations ha come obiettivo miglioramenti costanti in termini di salute, sicurezza e ambiente.



Global Compact: Iniziativa delle Nazioni Unite che invita le aziende ad applicare i fondamentali valori etici ed ambientali.



Tutte le schede prodotti ARMOR sono disponibili sul nostro sito www.armor-tt.com